

存储论

第九章

确定型存储模型

第2节

模型1:不允许缺货, 备货时间很短

- 模型假设

- (1)单位缺货费用无穷大;
- (2)当存储降至零时, 可以立即得到补充(即备货时间或拖后时间很短, 可以近似地看做零);
- (3)需求是连续的、均匀的, 设需求率 R 为常数, 则 t 时间的需求量为 Rt ;
- (4)每次订货量不变, 订购费不变(每次备货量不变, 装配费不变);
- (5)单位存储费(单位时间内单位存储物的存储费用)不变。

- 备注:

- 在研究、建立模型时, 需要做一些假设, 目的是使模型简单、易于理解、便于计算。
- 本模型即为《运筹学基础及应用(第6版)》245页第2-1节的模型。

模型1:不允许缺货, 备货时间很短

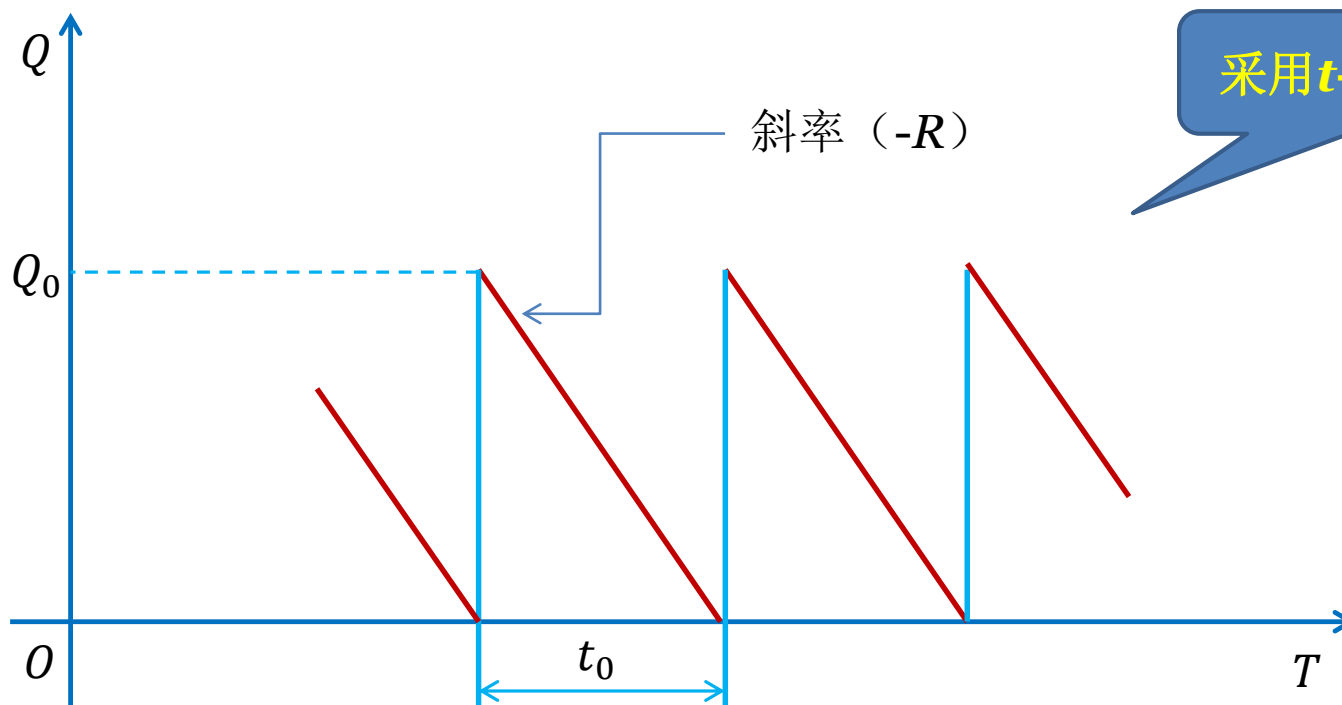
- 模型假设 (参考)

The assumptions of the basic economic order quantity are:

- The inventory consists of one single unperishable good held in one location,
- The demand rate for the item is constant over time and demand must be satisfied exactly,
- Units are ordered from a single supplier in the same amount each time. For now, we assume that replenishment is instantaneous, even though that is not really necessary as we will show later,
- There are no quantity discounts,
- Stockouts are not allowed and the demand must be satisfied completely, and
- The planning horizon is infinite and all model parameters are stationary, i.e., they do not change over time.

模型1:不允许缺货, 备货时间很短

- 存储量变化情况图示 (存储状态图)



模型1:不允许缺货，备货时间很短

- 分析

- 由于货物可立即得到补充，所以不会缺货，在研究此类模型时不再考虑缺货费用。
- 上述假设条件只是近似的正确，在这些假设条件下，可用**总平均费用**来衡量存储策略的优劣。
 - 为找出费用最低的策略，考虑到在需求确定的情况下，每次订货量多，则订货次数可以减少，从而减少了订购费。但是每次订货量多，会增加存储费用。
 - 因此，为研究费用的变化，需要导出费用函数。

模型1:不允许缺货, 备货时间很短

• 解:

设每隔 t 时间补充一次存储, 则订货量 Q 必须满足时间 t 的需求 Rt , 即

$$Q = Rt$$

设一次订购费(固定费用)为 C_3 , 货物单价为 K , 则 t 时间内订货费为

$$C_3 + KRt$$

t 时间内的平均存储量为

$$\frac{1}{t} \int_0^t RTdT = \frac{1}{2}Rt \quad (\text{也可由几何知识得出})$$

设单位时间内单位物品存储费用为 C_1 , 则 t 时间内存储费为

$$\frac{1}{2}RtC_1t$$

故 t 时间内总费用为

$$C_3 + KRt + \frac{1}{2}RtC_1t$$

模型1:不允许缺货, 备货时间很短

- 解 (续):

t 时间内总的平均费用为

$$C(t) = \frac{C_3}{t} + KR + \frac{1}{2}RtC_1$$

由 $\frac{dC(t)}{dt} = -\frac{C_3}{t^2} + \frac{1}{2}C_1R = 0$ 及 $\frac{d^2C(t)}{dt^2} > 0$, 得使 $C(t)$ 最小的订货间隔为

$$t_0 = \sqrt{\frac{2C_3}{C_1R}}$$

最佳订货批量为:

$$Q_0 = Rt_0 = \sqrt{\frac{2C_3R}{C_1}}$$

最小平均总费用为:

$$C(t_0) = \sqrt{2C_1C_3R} + KR$$

模型1:不允许缺货, 备货时间很短

- 备注

- 模型1中, 公式 $Q_0 = \sqrt{\frac{2C_3R}{C_1}}$ 即为著名的经济订购批量 (Economic Order Quantity, EOQ) 公式, 也称平方根公式, 或经济批量 (economic lot size) 公式。
- 由于在最优订购间隔和EOQ公式中, t_0, Q_0 均与货物单价 K 无关, 因此后面的分析中略去 KR 这项费用。如无特殊需要不再考虑此费用, 故 $C(t)$ 改写为

$$C(t) = \frac{C_3}{t} + \frac{1}{2}RtC_1$$

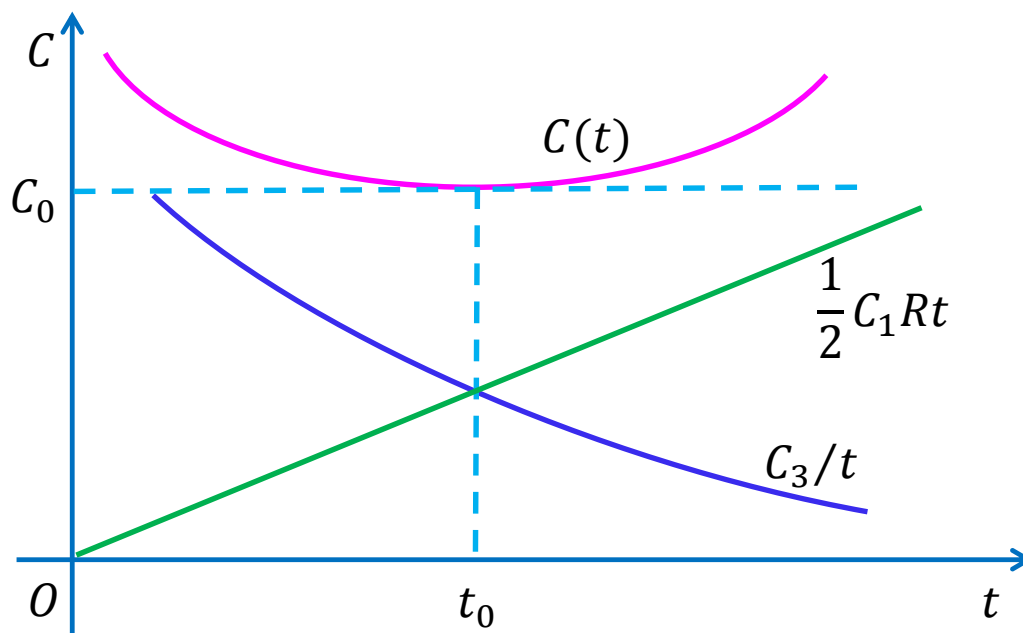
从而可得最佳费用: $C(t_0) = \sqrt{2C_1C_3R}$

- 若选订货批量 Q 作为存储策略变量也可推导出上述公式。

模型1:不允许缺货, 备货时间很短

- 备注

- 模型1中, 最佳费用也通过费用曲线求出, 见下图:



费用曲线 $C(t)$ 最低点的横坐标 t_0 与存储费用曲线和订购费用曲线交点横坐标相同。

模型1:不允许缺货, 备货时间很短

- **例1** 某厂按合同每年需提供 D 个产品, 不许缺货。假设每一周期工厂需装配费 C_3 元, 存储费每年每单位产品为 C_1 元, 问全年应分几批供货才能使装配费、存储费两者之和最小?

- **解:**

设全年分 n 批供货, 则每批生产量 $Q = \frac{D}{n}$, 供货周期为 $\frac{1}{n}$ 年。

每个周期内平均存储量为 $\frac{1}{2}Q$;

每个周期内的存储费用为 $C_1 \frac{1}{2}Q \frac{1}{n} = \frac{C_1 Q}{2n}$;

全年所需存储费用为 $\frac{C_1 Q}{2n} n = \frac{C_1 Q}{2}$;

全年所需装配费用为 $C_3 n = C_3 \frac{D}{Q}$;

全年总费用(以年为单位的平均费用)为 $C(Q) = C_1 \frac{Q}{2} + C_3 \frac{D}{Q}$.

模型1:不允许缺货, 备货时间很短

- 解 (续) :

将 $C(Q) = c_1 \frac{Q}{2} + c_3 \frac{D}{Q}$ 中的 Q 看做是连续变量, 由

$$\frac{dC(Q)}{dQ} = \frac{c_1}{2} - c_3 \frac{D}{Q^2} = 0$$

可得

$$Q_0 = \sqrt{\frac{2c_3 D}{c_1}}$$

即 $\min C(Q) = C(Q_0)$, Q_0 为经济订购批量。

最佳批次

$$n_0 = \frac{D}{Q_0} = \sqrt{\frac{c_1 D}{2c_3}} \quad (\text{取近似的整数})$$

最佳周期

$$t_0 = \frac{1}{n_0} = \sqrt{\frac{2c_3}{c_1 D}}$$

- 答: 全年应分 n_0 次供货可使费用最小。

模型1:不允许缺货, 备货时间很短

- 备注

- 例1中的 D 相当于模型1中的 R , 尽管例1与模型1在形式上有差别, 但都反映了这类存储问题中各量之间的关系。可以利用模型1, 直接求解例1 (取时间单位为年)。
- 模型1 (例1) 中, Q_0, t_0, n_0 不一定为整数。
 - 假设 $t_0 = 16.235$ (天), 这时可以取 $t_0 \cong 16$ 或 $t_0 \cong 17$ 。
 - 为精确起见, 可比较两者对应费用的大小, 然后再决定取 $t_0 = 16$ 还是 $t_0 = 17$ 。

模型1:不允许缺货, 备货时间很短

例2 某轧钢厂按计划每月需产角钢30000吨, 每吨每月需存储费53元, 每次生产需调整机器设备等, 共需装配费250000元。

□ 按计划, 该厂每月生产角钢一次, 生产批量为30000吨。

• 每月需总费用: $53 \times \frac{1}{2} \times 30000 + 250000 = 1045000$ (元/月)

• 每年需总费用: $1045000 \times 12 = 12540000$ (元/年)

□ 按EOQ公式计算, 每次生产批量

$$Q_0 = \sqrt{2 \times C_3 \times R \div C_1} = \sqrt{2 \times 250000 \times 30000 \div 53} \cong 16823(\text{吨})$$

$$\text{全年生产批次 } N_0 = n_0 \times 12 = \frac{R}{Q_0} \times 12 = \frac{30000 \times 12}{16823} \cong 21.4(\text{次})$$

$$\text{两次生产间隔的时间 } T_0 = t_0 \times \frac{365}{12} = \frac{1}{n_0} \times \frac{365}{12} = 365/21.4 \cong 17(\text{天})$$

• 17天的单位存储费为 $\frac{53}{30} \times 17 \cong 30$ (元/吨)

• 一个生产周期共需费用 $\frac{53}{30} \times 17 \times \frac{1}{2} \times 16823 + 250000 \cong 502562$ (元)

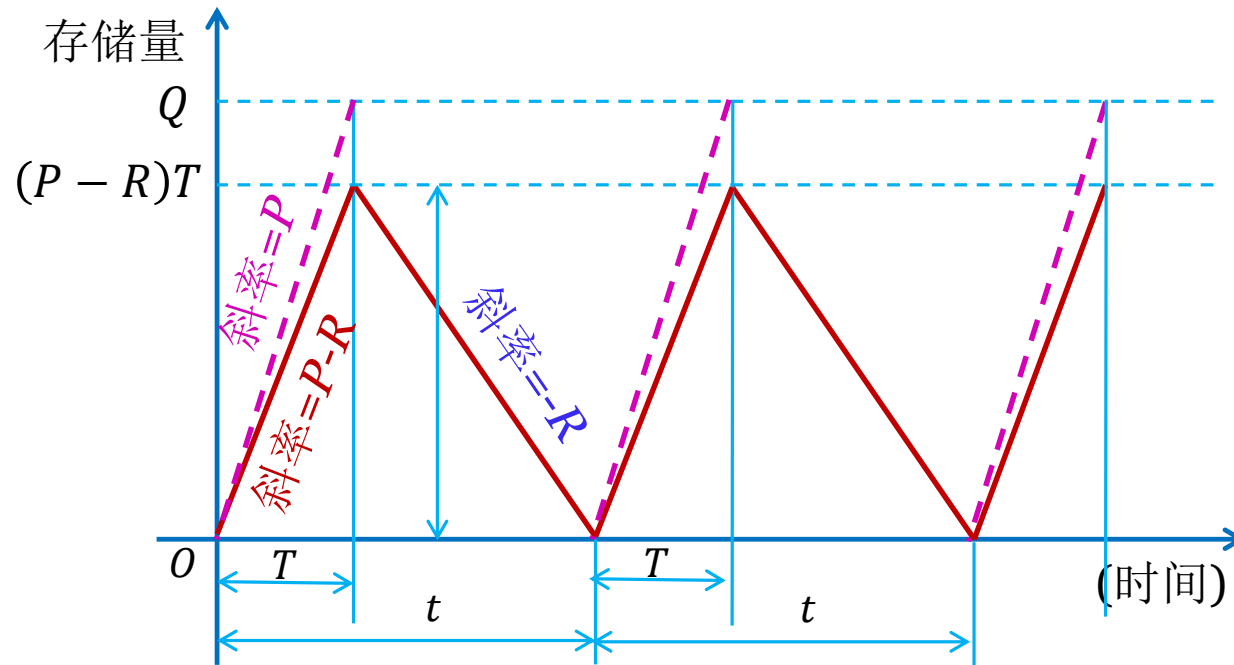
• 全年共需费用 $502562 \times 21.5 \cong 10806438$ (元/年) (两年按43次计)

□ 两者比较, 利用EOQ公式求出经济批量进行生产时, 每年可节约资金
 $12540000 - 10806438 = 1733562$ (元)

模型2:不允许缺货, 生产需一定时间

模型假设

- 本模型的假设条件, 除生产需要一定时间的条件外, 其余皆与**模型1**相同。

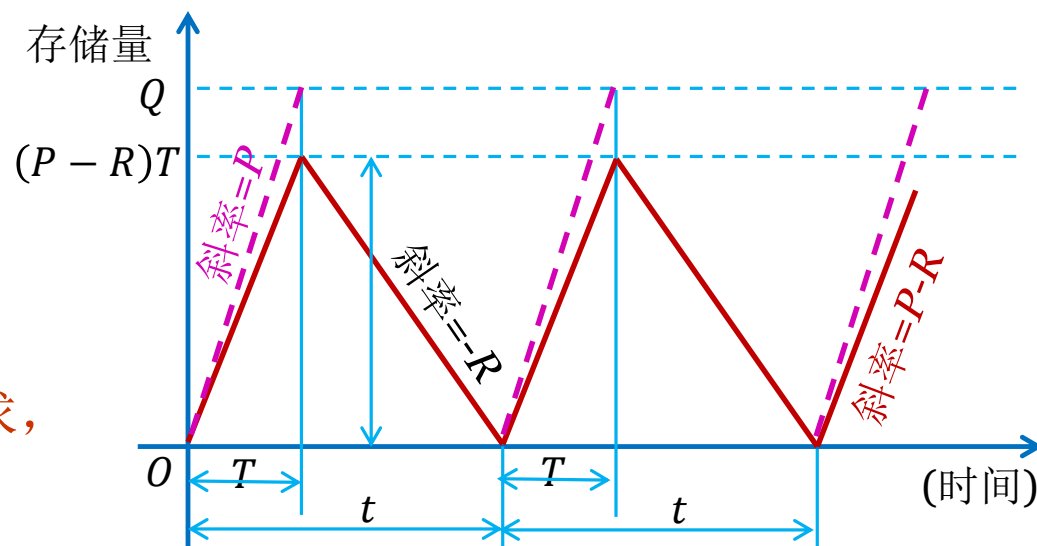


备注: 此处的**模型2**即《运筹学基础及应用（第6版）》250页第2-4节的模型(这里 $P > R$)。这里修改了《运筹学（第4版）》404页图14-5中的一个错误。

模型2:不允许缺货, 生产需一定时间

解:

设生产批量为 Q ,
 所需生产时间为 T ,
 则生产速度为 $P = Q/T$.
 已知需求速度为 R ($R < P$);
 生产的产品一部分满足需求,
 剩余部分才作为存储,
 存储变化如右图所示。



在区间 $[0, T]$ 内存储以速度 $P - R$ 增加, 在区间 $[T, t]$ 内存储以速度 R 减少。
 进入存储的最大数量 $(P - R)T = R(t - T)$, 故 $PT = Rt$, 从而 $T = Rt/P$ 。
 t 时间内的平均存储量为 $\frac{1}{2}(P - R)T$,
 t 时间内所需存储费为 $\frac{1}{2}(P - R)TC_1t$,
 t 时间内所需装配费为 C_3 ,

模型2:不允许缺货, 生产需一定时间

解 (续) :

单位时间总费用(平均费用)为

$$C(t) = \frac{1}{t} \left[\frac{1}{2} (P - R) T C_1 t + C_3 \right]$$

$$= \frac{1}{t} \left[\frac{1}{2} (P - R) C_1 \frac{R t^2}{P} + C_3 \right]$$

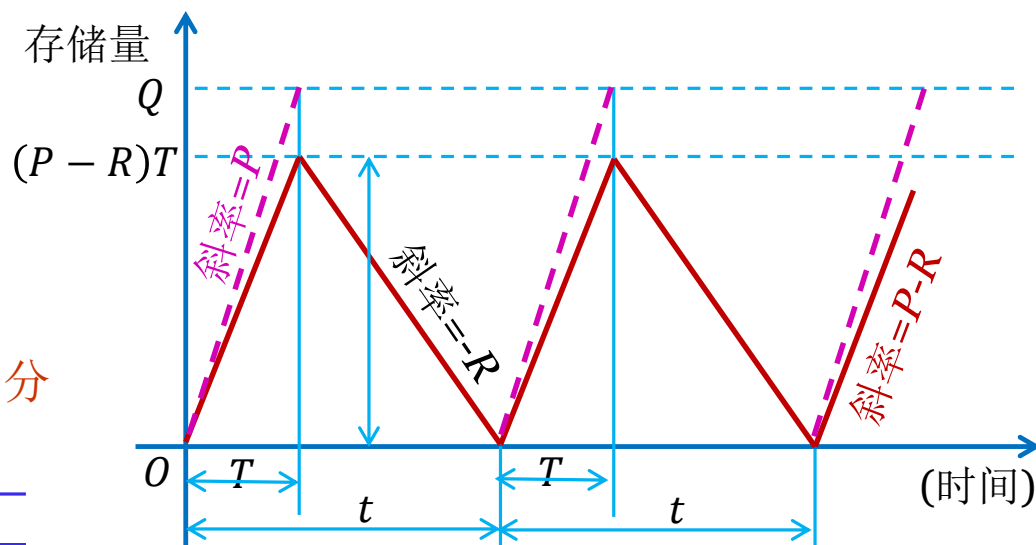
设 $\min C(t) = C(t_0)$, 利用微积分的方法可得:

最佳周期 $t_0 = \sqrt{\frac{2C_3}{C_1 R}} \sqrt{\frac{P}{(P-R)}}$

最佳生产批量 $Q_0 = R t_0 = \sqrt{\frac{2C_3 R}{C_1}} \sqrt{\frac{P}{(P-R)}}$, $\min C(t) = C(t_0) = \sqrt{2C_1 C_3 R} \sqrt{\frac{P-R}{P}}$

最佳生产时间 $T_0 = \frac{Q_0}{P} = \sqrt{\frac{2C_3 R}{C_1}} \sqrt{\frac{1}{P(P-R)}}$,

进入存储的最大数量 $(P - R) T_0 = Q_0 - R T_0 = \sqrt{\frac{2C_3 R}{C_1}} \sqrt{\frac{P-R}{P}}$.



与模型1相比, 模型2中 t_0 和 Q_0 的公式中增加了一个因子 $\sqrt{\frac{P}{P-R}}$; 当 P 相当大时, $\frac{P}{P-R}$ 趋近于1, 两组公式就相同了。

模型2:不允许缺货, 生产需一定时间

- 例3** 某厂每月需甲产品1000件, 生产率为每月5000件, 每批装配费为500元, 每月每件产品存储费为20元, 求EOQ及每次生产所需最低费用(装配费和存储费)。

- 解:**

已知 $C_3 = 500$, $C_1 = 20$, $P = 5000$, $R = 1000$, 将各值代入模型2中的公式, 得到

$$EOQ = \sqrt{\frac{2C_3RP}{C_1(P-R)}} = \sqrt{\frac{2 \times 500 \times 1000 \times 5000}{20 \times (5000 - 1000)}} = 250(\text{件})$$

$$C_0 = \sqrt{\frac{2C_1C_3R(P-R)}{P}} = \sqrt{\frac{2 \times 20 \times 500 \times 1000 \times (5000 - 1000)}{5000}} = 4000(\text{元})$$

答: 每次生产批量为250件, 每次生产所需最低费用为4000元。

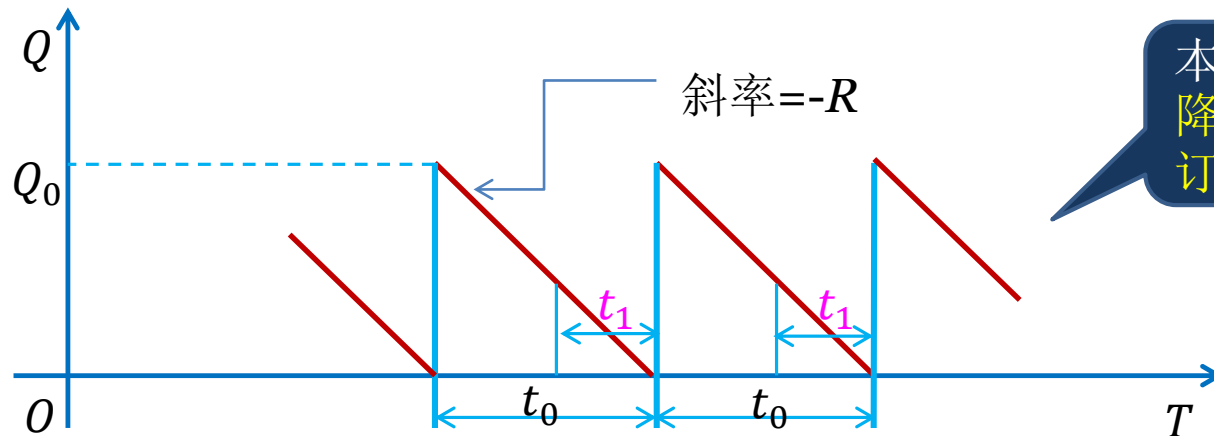
模型2:不允许缺货, 生产需一定时间

- **例4** 某商店经销甲商品成品单价为500元, 年存储费用为成本的20%, 年需求量为365件, 需求速度为常数。甲商品的订购费为20元, 提前期为10天, 求EOQ及最低费用。

- **解:**

从表面来看, 此例似乎应按模型2处理, 因为拖后时间似乎与生产需一定时间意义差不多。

但本质上本例与模型1完全相同, 本例中存储变化情况见下图:



本例中只需在存储降至零时提前10天订货即可保证需求。

模型2:不允许缺货, 生产需一定时间

- 解(续):

由模型1, 得到

$$EOQ = \sqrt{\frac{2C_3R}{C_1}} = \sqrt{\frac{2 \times 20 \times 365}{500 \times 20\%}} \cong 12(\text{单位})$$

最低费用 $C_0 = \sqrt{2C_1C_3R} = \sqrt{2 \times 100 \times 20 \times 365} \cong 1208(\text{元})$
(不含商品成本费)。

由于提前期为10天, 10天内的需求为10单位甲商品, 故只要当存储降至10就要订货。

模型2:不允许缺货, 生产需一定时间

- 备注

- 一般地, 设 t_1 为提前期, R 为需求速度, 若订货策略为: 当存储降至 $L = Rt_1$ 时即订货, 则称 L 为订购点 (也称为订货点)。
- 例4中并没有求出最佳订货周期 t_0 (可通过 $t_0 = Q_0/R$ 求出), 只求出订货点 L , 这时的存储策略为: 不考虑订货周期 t_0 , 只要存储降至 L 即订货, 订货量为 Q_0 , 称这种存储策略为定点订货。
- 相对地, 称每隔 t_0 时间订货一次为定时订货, 每次订货量不变为定量订货。

模型3:允许缺货(需补足), 备货时间很短

- 模型假设

- 本模型的假设条件除允许缺货外, 其余皆与模型1相同。

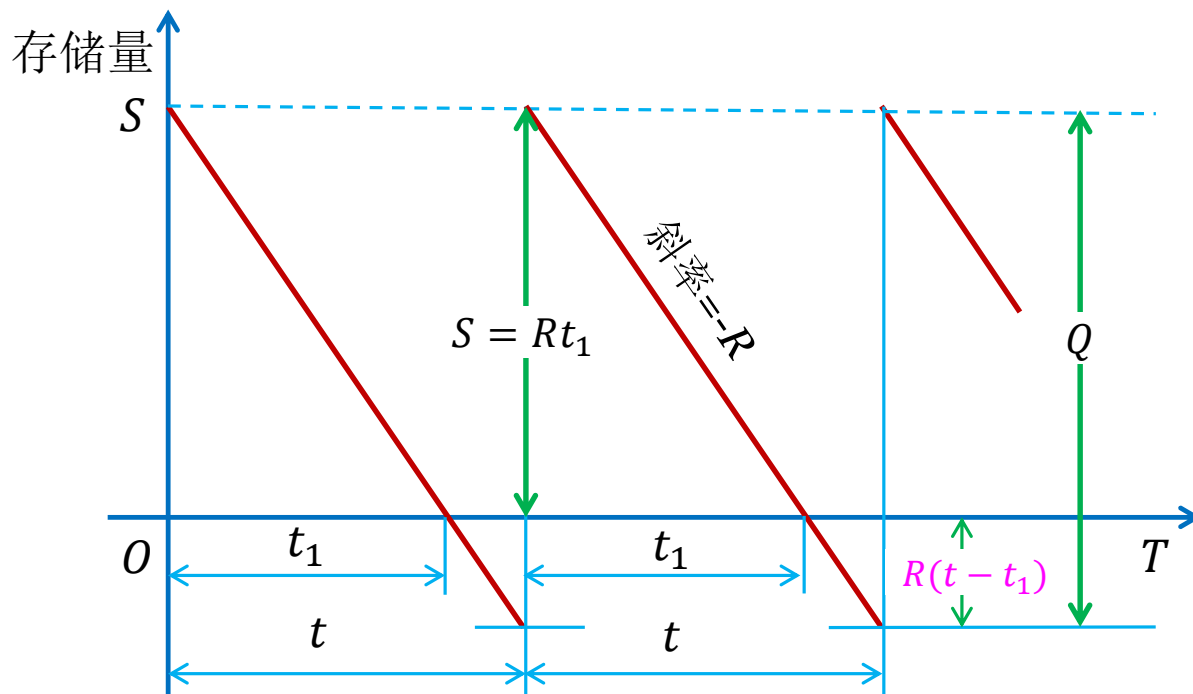
- 备注

- 由于允许缺货, 所以企业可在存储降至零后, 再等一段时间, 然后订货。这样, 企业可以少付几次订货的固定费用, 少付一些存储费用。
- 一般地, 当顾客遇到缺货时(缺货后可以延期付货)不受损失或损失很小, 而企业除支付少量缺货费外也无其他损失, 这时发生缺货现象对企业可能是有利的。
- 这里模型3即《运筹学基础及应用》249页第2-3节的模型。

模型3:允许缺货(需补足), 备货时间很短

题设:

单位时间单位物品存储费用为 C_1 , 缺货费为 C_2 (单位时间单位物品缺货损失费), 每次订购费为 C_3 , 需求速度为 R 。求最佳存储策略, 使平均总费用最小(见下图)。

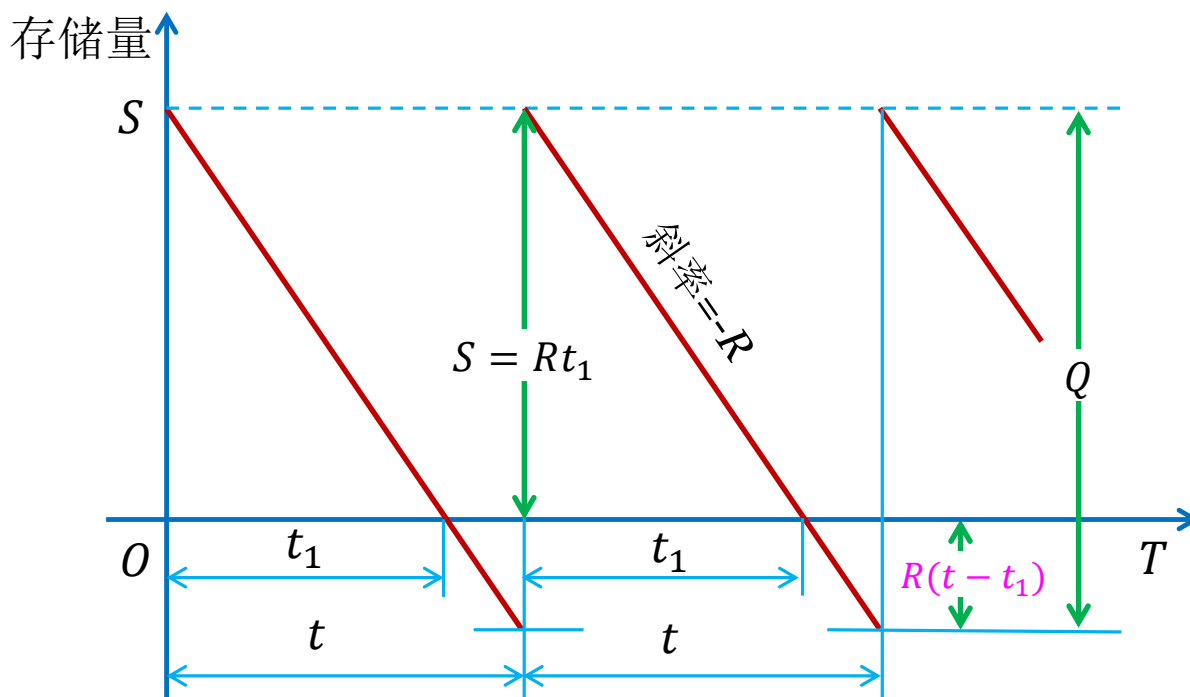


当新的补充一到, 所缺货物即刻交付, 缺货部分不进入存储。

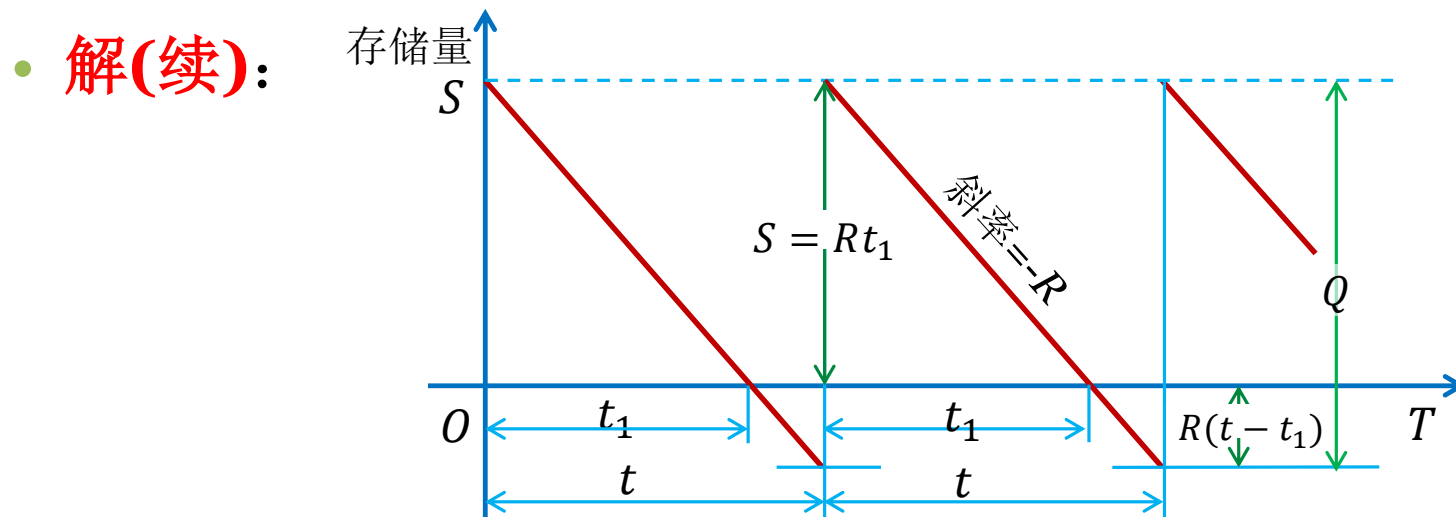
模型3:允许缺货(需补足), 备货时间很短

解:

设最初存储量为 S , 可满足 t_1 时间内的需求。 t_1 时间内平均存储量为 $\frac{1}{2}S$; $(t - t_1)$ 时间内存储量为零, 平均缺货量为 $\frac{1}{2}R(t - t_1)$.



模型3: 允许缺货(需补足), 备货时间很短



由于 S 仅能满足 t_1 时间的需求, 故 $S = R t_1$, 从而 $t_1 = S/R$.

在 t 时间内需存储费 $C_1 \frac{1}{2} S t_1 = \frac{1}{2} C_1 \frac{S^2}{R}$

在 t 时间内的缺货费 $C_2 \frac{1}{2} R (t - t_1)(t - t_1) = \frac{1}{2} C_2 \frac{(Rt - S)^2}{R}$

在 t 时间内的订购费 C_3

平均总费用(单位时间总费用) $C(t, S) = \frac{1}{t} \left[\frac{1}{2} C_1 \frac{S^2}{R} + \frac{1}{2} C_2 \frac{(Rt - S)^2}{R} + C_3 \right]$.

模型3:允许缺货(需补足), 备货时间很短

• 解(续):

利用多元函数求极值的方法, 求

$$C(t, S) = \frac{1}{t} \left[\frac{1}{2} C_1 \frac{S^2}{R} + \frac{1}{2} C_2 \frac{(Rt-S)^2}{R} + C_3 \right]$$

的最小值.

$$\text{由 } \frac{\partial C}{\partial S} = \frac{1}{t} \left[C_1 \frac{S}{R} - C_2 \frac{Rt-S}{R} \right] = 0, R \neq 0, t \neq 0, C_1 S - C_2 (Rt - S) = 0$$

$$\text{得 } S = \frac{C_2 Rt}{C_1 + C_2}$$

$$\text{由 } \frac{\partial C}{\partial t} = -\frac{1}{t^2} \left[C_1 \frac{S^2}{2R} + C_2 \frac{(Rt-S)^2}{2R} + C_3 \right] + \frac{1}{t} [C_2 (Rt - S)] = 0, R \neq 0, t \neq 0$$

$$\text{得 } -C_1 \frac{S^2}{2} - C_2 \frac{(Rt-S)^2}{2} - C_3 R + Rt [C_2 (Rt - S)] = 0$$

将 $S = \frac{C_2 Rt}{C_1 + C_2}$ 代入上式, 消去 S , 依次求得下述结果:

模型3:允许缺货(需补足), 备货时间很短

• 解(续):

最佳周期 $t_0 = \sqrt{\frac{2C_3}{RC_1}} \sqrt{\frac{(C_1+C_2)}{C_2}}$

最大存储量 $S_0 = \sqrt{\frac{2RC_3}{C_1}} \sqrt{\frac{C_2}{(C_1+C_2)}}$

最低平均总费用 $\min C(t, S) = C_0(t_0, S_0) = \sqrt{2RC_1C_3} \sqrt{\frac{C_2}{(C_1+C_2)}}$

最佳订货量 $Q_0 = Rt_0 = \sqrt{\frac{2RC_3}{C_1}} \sqrt{\frac{C_1+C_2}{C_2}}$

最大缺货量 $Q_0 - S_0 = \sqrt{\frac{2RC_1C_3}{C_2(C_1+C_2)}}$

在允许缺货条件下, 最佳存储策略为:

每隔时间 t_0 订货一次, 订货量为 Q_0 , 用 Q_0 中的一部分 $Q_0 - S_0$ 补足所缺货物, 剩余部分 S_0 进入存储。

模型3: 允许缺货(需补足), 备货时间很短

• 备注

- 对于模型3, 当缺货费 C_2 很大时(此时不允许缺货), 即

$$C_2 \rightarrow \infty, \quad \frac{C_2}{C_1 + C_2} \rightarrow 1$$

则 $t_0 \cong \sqrt{\frac{2C_3}{RC_1}}, S_0 \cong \sqrt{\frac{2RC_3}{C_1}}, C_0 \cong \sqrt{2RC_1C_3}$

此时与模型1中的公式相同。

- 模型3 (允许缺货) 中最佳周期 $t_0 = \sqrt{\frac{2C_3}{RC_1}} \sqrt{\frac{(C_1+C_2)}{C_2}}$ 为模型1 (不允许缺货) 中最佳周期的 $\sqrt{\frac{(C_1+C_2)}{C_2}}$ 倍, 又 $\frac{C_2}{C_1+C_2} > 1$, 故两次订货间隔时间延长了。

模型3: 允许缺货(需补足), 备货时间很短

- **例5** 已知需求速度 $R = 1000$ 件, 单位时间单位物品存储费用为 $C_1 = 40$ 元, 单位物品缺货费为 $C_2 = 15$ 元, 每次订购费为 $C_3 = 500$ 元, 求 S_0 和 C_0 。

- **解:**

由**模型3**中的计算公式, 可得

$$S_0 = \sqrt{\frac{2RC_3C_2}{C_1(C_1+C_2)}} = \sqrt{\frac{2 \times 1000 \times 500 \times 15}{40 \times (40 + 15)}} \cong 83(\text{件})$$

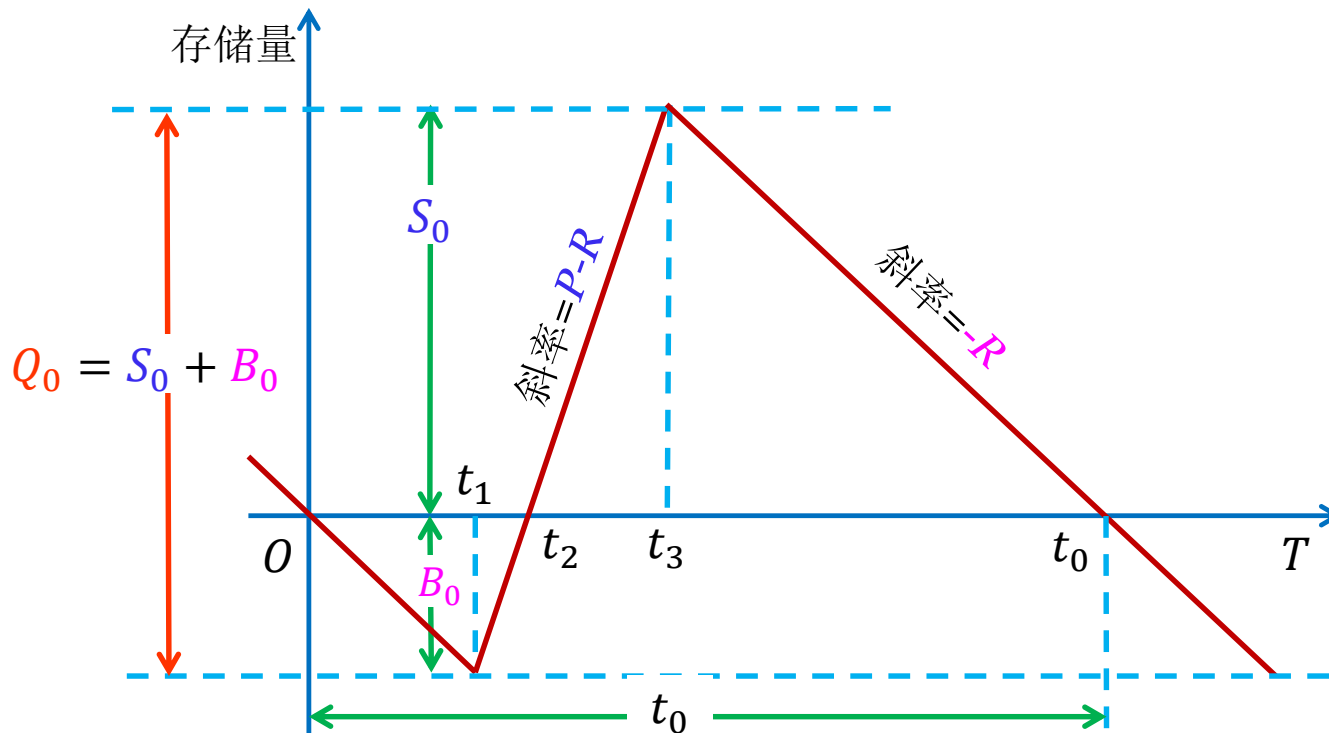
$$C_0 = \sqrt{\frac{2C_1C_2C_3R}{C_1+C_2}} = \sqrt{\frac{2 \times 40 \times 15 \times 500 \times 1000}{40 + 15}} \cong 3302.89(\text{元})$$

答: $S_0 \cong 83$ 件, $C_0 \cong 3302.89$ 元。

模型4: 允许缺货(需补足), 生产需一定时间

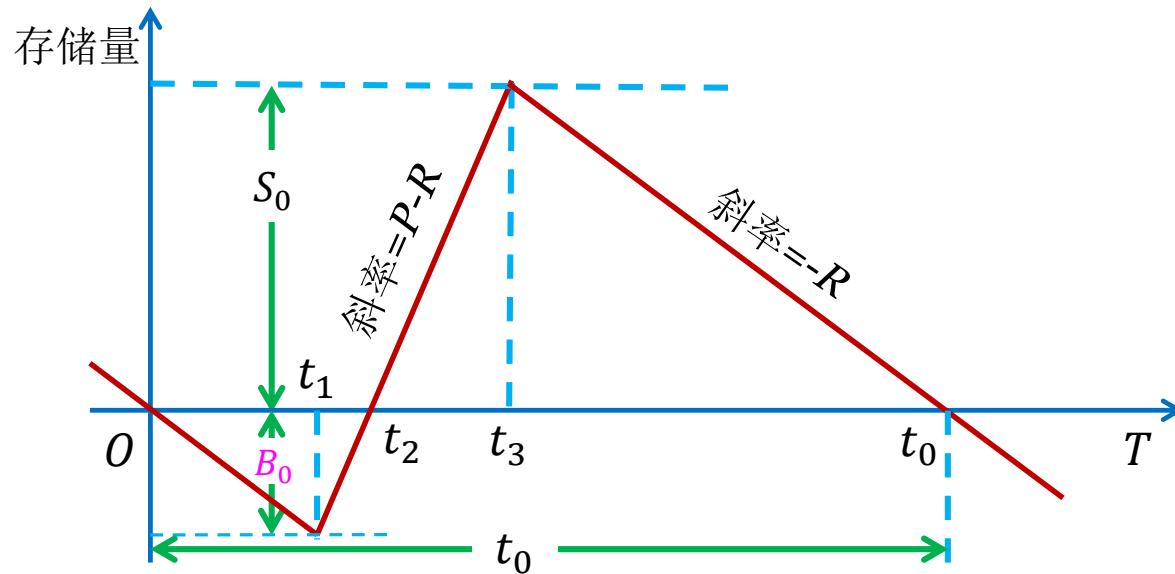
• 模型假设

- 本模型的假设条件除允许缺货、生产需一定时间外, 其余皆与**模型1**相同。存储变化情况见下图。



模型4: 允许缺货(需补足), 生产需一定时间

• 解:



取 $[0, t]$ 为一个周期, 设 t_1 时刻开始生产。

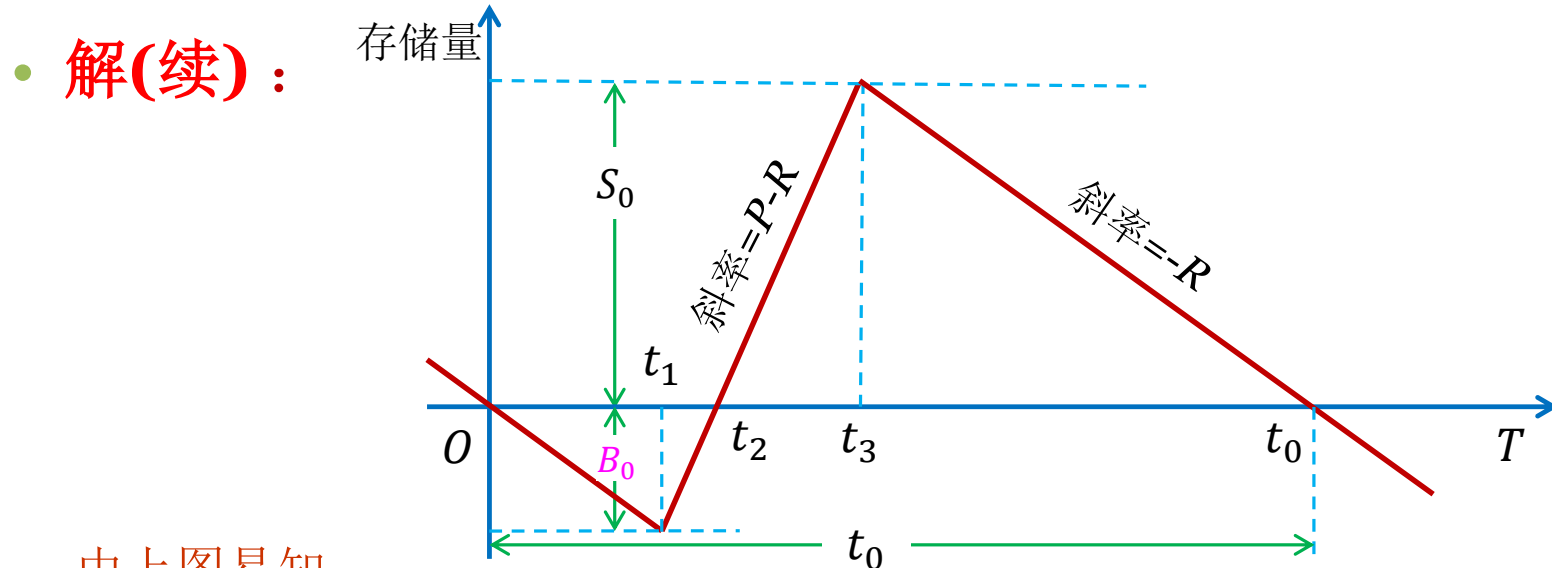
$[0, t_2]$ 时间内存储为零, 设 B 为最大缺货量。

$[t_1, t_2]$ 时间内除满足需求外, 需补足 $[0, t_1]$ 时间内的缺货。

S 表示存储量, t_3 时刻存储量达到最大, t_3 时刻停止生产。

$[t_3, t]$ 时间存储量以需求速度 R 减少。

模型4: 允许缺货(需补足), 生产需一定时间



由上图易知:

最大缺货量 $B = Rt_1$, 亦有 $B = (P - R)(t_2 - t_1)$.

即 $Rt_1 = (P - R)(t_2 - t_1)$, 故 $t_1 = \frac{P-R}{P} t_2$.

最大存储量 $S = (P - R)(t_3 - t_2)$, 亦有 $S = R(t - t_3)$.

即 $(P - R)(t_3 - t_2) = R(t - t_3)$, 故 $t_3 = \frac{R}{P} t + \left(1 - \frac{R}{P}\right) t_2$

或 $t_3 - t_2 = \frac{R}{P} (t - t_2)$.

模型4: 允许缺货(需补足), 生产需一定时间

• 解(续):

[0, t]时间内所需费用有:

$$\begin{aligned}\text{存储费: } \frac{1}{2}S(t - t_2)C_1 &= \frac{1}{2}C_1(P - R)(t_3 - t_2)(t - t_2) \\ &= \frac{1}{2}C_1(P - R)\frac{R}{P}(t - t_2)^2\end{aligned}$$

$$\text{缺货费: } \frac{1}{2}Bt_2C_2 = \frac{1}{2}C_2Rt_1t_2 = \frac{1}{2}C_2R\frac{(P-R)}{P}t_2^2$$

$$\text{装配费: } C_3$$

[0, t]时间内总平均费用为:

$$C(t, t_2) = \frac{1}{t} \left[\frac{1}{2}C_1(P - R)\frac{R}{P}(t - t_2)^2 + \frac{1}{2}C_2R\frac{(P-R)}{P}t_2^2 + C_3 \right]$$

求偏导数, 并令 $\frac{\partial C(t, t_2)}{\partial t} = 0$, $\frac{\partial C(t, t_2)}{\partial t_2} = 0$, 解得

$$t = \sqrt{\frac{2C_3}{C_1R}} \sqrt{\frac{C_1+C_2}{C_2}} \sqrt{\frac{P}{P-R}}, \text{ 可记作 } t_0$$

$$t_2 = \frac{C_1}{C_1+C_2} t_0 = \frac{C_1}{C_1+C_2} \sqrt{\frac{2C_3}{C_1R}} \sqrt{\frac{C_1+C_2}{C_2}} \sqrt{\frac{P}{P-R}}$$

模型4: 允许缺货(需补足), 生产需一定时间

- 解(续):
相应地得到

$$t_0 = \sqrt{\frac{2C_3}{C_1 R}} \sqrt{\frac{C_1 + C_2}{C_2}} \sqrt{\frac{P}{P-R}}$$

$$Q_0 = R t_0 = \sqrt{\frac{2C_3 R}{C_1}} \sqrt{\frac{C_1 + C_2}{C_2}} \sqrt{\frac{P}{P-R}}$$

$$S_0 = R(t_0 - t_3) = \sqrt{\frac{2C_3 R}{C_1}} \sqrt{\frac{C_2}{C_1 + C_2}} \sqrt{\frac{P-R}{P}}$$

$$B_0 = R t_1 = \sqrt{\frac{2C_1 C_3 R}{(C_1 + C_2) C_2}} \sqrt{\frac{P-R}{P}}$$

$$C_0 = \min C(t, t_2) = C(t, t_2) \Big|_{\substack{t=t_0 \\ t_2 = \frac{C_1}{C_1 + C_2} t_0}} = \sqrt{2C_1 C_3 R} \sqrt{\frac{C_2}{C_1 + C_2}} \sqrt{\frac{P-R}{P}}$$

模型4: 允许缺货(需补足), 生产需一定时间

- 备注

- 注意模型1、模型2、模型3、模型4的存储策略（最佳周期 t_0 、最佳订货量 Q_0 、最大存储量 S_0 ）之间的差别与内在联系。
- 这四个模型中，可以验证，相应存储策略均满足如下关系式：

$$\frac{1}{2}S_0t_0 = \frac{C_3}{C_1}$$

价格有折扣的存储问题

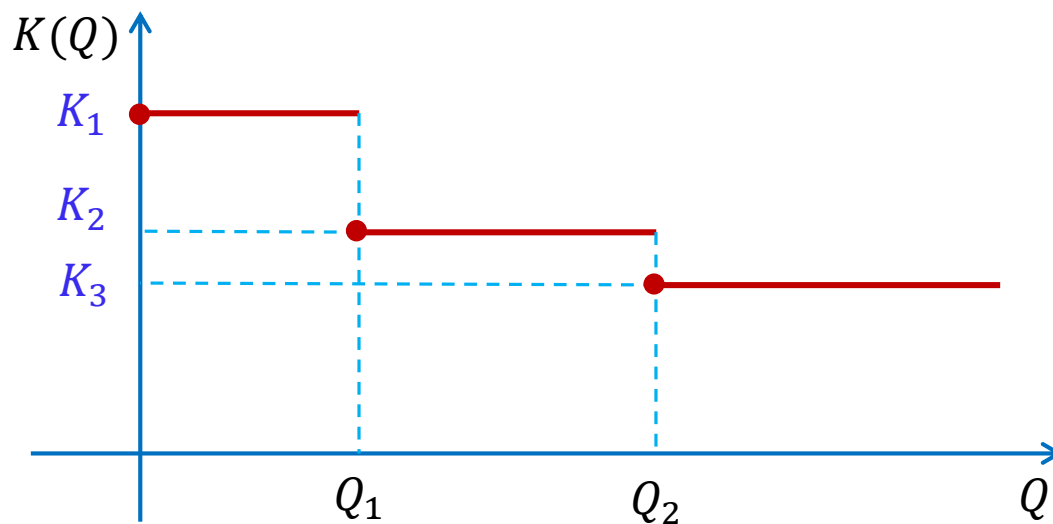
- 模型概述

- 以上**模型1~4**所讨论的货物单价是常量，得出的存储策略都与货物单价无关。
- 下面介绍货物单价随订购（生产）数量而变化时的存储策略。
 - 一种商品常会有**零售价**、**批发价**和**出厂价**，购买同一种商品的数量不同，商品单价也不同。
 - 一般情况下，购买数量越多，商品单价越低。
 - 在少数情况下，某种商品限量供应，超过限额部分的商品单价要提高。
 - 除去**货物单价随订购数量而变化**外，其余条件皆与**模型1**的假设相同时，应如何制定相应的存储策略？

价格有折扣的存储问题

• 解:

记货物单价为 $K(Q)$, (不妨) 设 $K(Q)$ 按三个数量等级变化(见下图):



$$K(Q) = \begin{cases} K_1, & 0 \leq Q < Q_1 \\ K_2, & Q_1 \leq Q < Q_2 \\ K_3, & Q_2 \leq Q \end{cases} \quad (K_1 > K_2 > K_3)$$

价格有折扣的存储问题

• 解（续）：

当订购量为 Q 时，一个周期内所需费用为：

$$\frac{1}{2}C_1Q\frac{Q}{R} + C_3 + K(Q)Q = \begin{cases} \frac{1}{2}C_1Q\frac{Q}{R} + C_3 + K_1Q, & Q \in [0, Q_1) \\ \frac{1}{2}C_1Q\frac{Q}{R} + C_3 + K_2Q, & Q \in [Q_1, Q_2) \\ \frac{1}{2}C_1Q\frac{Q}{R} + C_3 + K_3Q, & Q \in [Q_2, +\infty) \end{cases}$$

一个周期内平均每单位货物所需费用为：

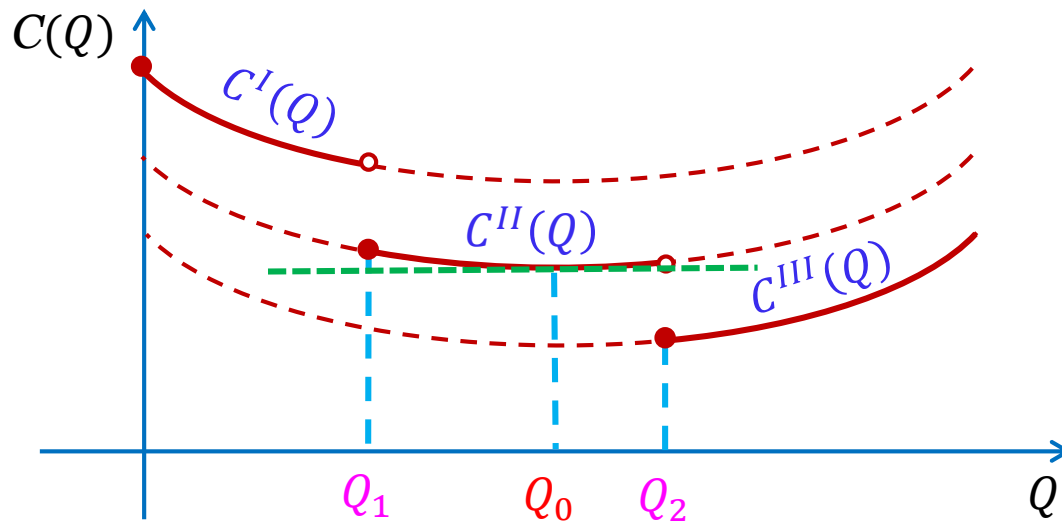
$$\frac{1}{2}C_1\frac{Q}{R} + \frac{C_3}{Q} + K(Q) = \begin{cases} C^I(Q) = \frac{1}{2}C_1\frac{Q}{R} + \frac{C_3}{Q} + K_1, & Q \in (0, Q_1) \\ C^{II}(Q) = \frac{1}{2}C_1\frac{Q}{R} + \frac{C_3}{Q} + K_2, & Q \in [Q_1, Q_2) \\ C^{III}(Q) = \frac{1}{2}C_1\frac{Q}{R} + \frac{C_3}{Q} + K_3, & Q \in [Q_2, +\infty) \end{cases}$$

- 如果不考虑 $C^I(Q)$ 、 $C^{II}(Q)$ 、 $C^{III}(Q)$ 的定义域，它们之间只差一个常数，因此它们的导函数相同。但是，由导数为零的点 Q_0 所在的区间所确定的费用未必是使得费用最小的订购量。

价格有折扣的存储问题

- 解（续）：

一个周期内平均每单位货物所需费用，如下图所示：



若 $c^I(Q)$ 、 $c^{II}(Q)$ 、 $c^{III}(Q)$ 的定义域相同，则它们之间只差一个常数。

价格有折扣的存储问题

- 解（续）：

设所求最佳订购批量为 Q^* ，在给出价格有折扣情况下，求解步骤为：

(1) 对 $C^I(Q)$ （不考虑其定义域）求得极值点 Q_0 ，即：先不考虑价格优惠，按模型1，求出经济订货批量 Q_0 。

(2) 若 $Q_0 < Q_1$ ，计算

$$C^I(Q_0) = \frac{1}{2} C_1 \frac{Q_0}{R} + \frac{C_3}{Q_0} + K_1$$

$$C^{II}(Q_1) = \frac{1}{2} C_1 \frac{Q_1}{R} + \frac{C_3}{Q_1} + K_2$$

$$C^{III}(Q_2) = \frac{1}{2} C_1 \frac{Q_2}{R} + \frac{C_3}{Q_2} + K_3$$

由 $\min\{C^I(Q_0), C^{II}(Q_1), C^{III}(Q_2)\}$ ，得到单位货物最小费用的订购批量 Q^* 。

(3) 若 $Q_1 \leq Q_0 < Q_2$ ，计算 $C^{II}(Q_0)$ 、 $C^{III}(Q_2)$ ，

由 $\min\{C^{II}(Q_0), C^{III}(Q_2)\}$ ，确定 Q^* 。

(4) 若 $Q_2 \leq Q_0$ ，则取 $Q^* = Q_0$ 。

- 备注：以上步骤易推广到价格折扣分 m 个等级的情况。

价格有折扣的存储问题

- 例6** 某厂每年需某种元件30000个，每次订购费 $C_3 = 1000$ 元，保管费每件每年 $C_1 = 100$ 元，不允许缺货。元件单价随采购数量不同而有变化：

$$K(Q) = \begin{cases} 200(\text{元}), & Q < 1500 \\ 198(\text{元}), & 1500 \leq Q \end{cases}$$

求最佳订购量。

- 解：**

首先由EOQ公式，计算得到

$$Q_0 = \sqrt{\frac{2C_3R}{C_1}} = \sqrt{\frac{2 \times 1000 \times 30000}{100}} \cong 775 < Q_1 = 1500$$

分别计算每次订购775个和1500个元件时平均单位元件所需费用：

$$C^I(Q_0) = C^I(775) = \frac{1}{2} \times 100 \times \frac{775}{30000} + \frac{1000}{775} + 200 \cong 202.582(\text{元/个})$$

$$C^{II}(Q_1) = C^{II}(1500) = \frac{1}{2} \times 100 \times \frac{1500}{30000} + \frac{1000}{1500} + 198 \cong 201.167(\text{元/个})$$

由于 $C^{II}(1500) < C^I(775)$ ，可得最佳订购量 $Q^* = Q_1 = 1500(\text{个})$ 。

Thank you!

谢谢!